

EVALED®

Evaporatori sottovuoto con pompa di calore e a circolazione forzata

PC F

0.7

1.4

2.4

4

6

8

12

24



CO₂
footprint



Bassi costi operativi

ritorno dell'investimento spesso misurabile in pochi mesi.

Bassa temperatura di ebollizione

ideale nel caso di reflui salini particolarmente aggressivi. Adatto al trattamento di prodotti termolabili.

Vantaggi

EVALED PC F è la linea di evaporatori sottovuoto a pompa di calore progettati per evaporare, a basse temperature, liquidi con un alto contenuto di solidi disciolti, ed in grado di minimizzare i fenomeni di sporco e di incrostazione a basse temperature.

La linea è dedicata alla separazione dell'acqua per un suo possibile riutilizzo.

Massimo recupero dell'acqua condensata, minima quantità di refluo da smaltire

Alta qualità dell'acqua condensata di recupero per un possibile riutilizzo

Ridotti consumi energetici

Adatto al trattamento di liquidi sporcati ed incrostanti

Unità skid (ingombro minimo) e pronta per l'utilizzo (plug & play)

Unità automatizzata, minima manodopera

Monitoraggio costante via controllo remoto

Semplicità di utilizzo (HMI intuitivo)

Modularità e flessibilità

Tempi brevi di consegna

Schema di processo

Come funziona EVALED PC F?

L'alta efficienza dello scambiatore di calore a fascio tubiero e l'energia scambiata dall'acqua calda/fredda permettono di concentrare i reflui fino al limite di solubilità dei sali e di gestire fenomeni di incrostazione e sporcamento.

L'evaporazione alle basse temperature è resa possibile dalle condizioni di vuoto generate dalla pompa e dall'eiettore. Il refluo viene costantemente trattato e produce due flussi: un distillato ed un concentrato. Il primo viene scaricato attraverso una pompa o per troppo pieno. Il concentrato fluido viene separato e scaricato in semi-batch attraverso una valvola, in base ai timer predefiniti in funzione dei livelli di concentrazione desiderata.

Temperatura di evaporazione: 40 °C

Concentrazione in TS: 25 - 35%

Modelli disponibili

Capacità giornaliera

PC F 0.7	0.5-1 t/giorno	200-250 t/anno
PC F 1.4	1-2 t/giorno	250-500 t/anno
PC F 2.4	2-3 t/giorno	500-900 t/anno
PC F 4	3-5 t/giorno	900-1500 t/anno
PC F 6	5-7 t/giorno	1500-2000 t/anno
PC F 8	7-10 t/giorno	2000-3500 t/anno
PC F 12	10-15 t/giorno	3500-4500 t/anno
PC F 24	20-30 t/giorno	7000-8000 t/anno

La linea è disponibile in differenti materiali in grado di resistere anche ai reflui salini più aggressivi (pH acido, cloruri, metalli pesanti). Applicabile nei settori:

Meccanico e Trattamenti Superficiali

Microelettronica e Fotovoltaico

Chimico

Farmaceutico e Cosmetico

Alimentare

Offerta Service

EVA life

Your technology. Always powerful.

Il programma che massimizza le performance del tuo evaporatore nel tempo.

EVA Clean

Sistema di Lavaggio Automatico

EVA Link

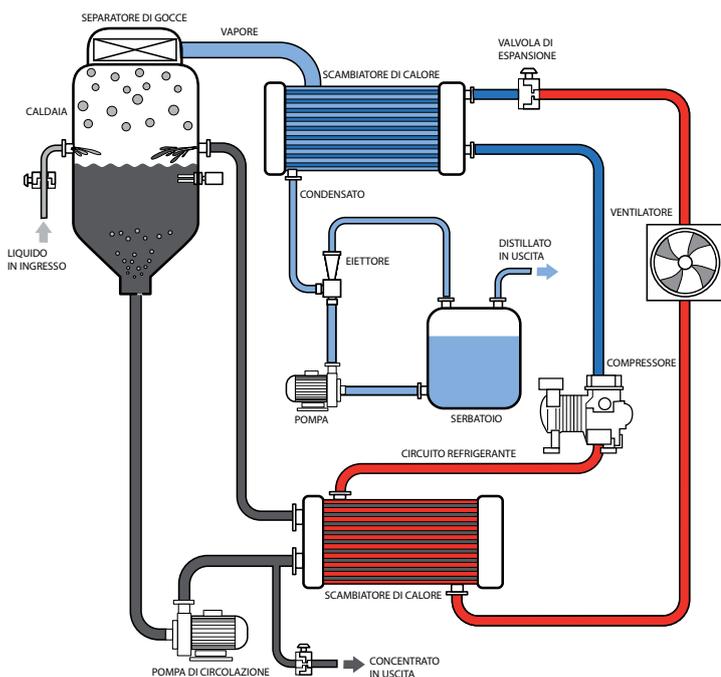
Controllo Remoto

EVA Lab

Analisi di Laboratorio

EVA Time

Estensione di Garanzia



Hydrex

In presenza di reflui schiumosi, gli evaporatori Ehaled sono progettati per operare con i prodotti antischiuma Hydrex.