



**Evaled®**

Tecnologie di evaporazione

## Tecnologia

---

**Gli evaporatori EVALED rappresentano una soluzione efficace per il trattamento delle acque reflue che permette la concentrazione dei volumi, la rimozione di inquinanti e la produzione di un distillato di alta qualità e riutilizzabile (ZLD).**

Tutti i modelli EVALED sono completamente automatizzati, hanno struttura modulare, un ridotto consumo energetico e minime emissioni di CO2.



*guarda il video*

EVALED è un marchio registrato.  
Tutti i diritti sono riservati.

Per maggiori informazioni visita il nostro sito  
[www.evaled.com](http://www.evaled.com)

## Vantaggi

---

riduzione costi di smaltimento

riduzione volumi di acqua reflua

distillato di alta qualità adatto al riutilizzo

recupero delle materie prime

ZLD (Scarico Liquido Zero)

## Specifiche

---

unità modulari standard

elevata automatizzazione,  
funzionamento 24/7

rapida installazione (Plug & Play)

monitorabili da remoto

minima manutenzione

certificazione di qualità  
ISO 9001/2015

## Affidabilità

---

Tutti gli evaporatori vengono sottoposti a una specifica procedura di collaudo con acqua (FAT - Factory Acceptance Test) prima della spedizione.

**EVALED**® Evaporation Leadership  
since 1978

Una soluzione pronta all'uso, efficace per la concentrazione e la rimozione dei sali, dei metalli pesanti e di un'ampia gamma di sostanze inquinanti.



PAROLE CHIAVE

Affidabilità, efficacia nella riduzione dei volumi di acqua reflua, alta qualità del distillato, riutilizzo dell'acqua (ZLD).

---

---

# EVALED®

Tre differenti tecnologie di evaporazione sottovuoto e a circuito chiuso in grado di rispondere alle più svariate necessità di trattamento dei reflui.

## SERIE

### PC

Pompa  
di calore



## specifiche

Progettati per offrire la massima flessibilità e affidabilità

- bassa temperatura di ebollizione
- recupero prodotti termolabili
- buona qualità del distillato
- bassi livelli di incrostazione e di sporcamiento

### AC

Acqua  
calda/fredda



Ideale nei casi in cui ci sia disponibilità di energia termica di scarto ed acqua (cogenerazione)

- elevati livelli di concentrazione
- disponibili a singolo e multiplo effetto
- funzionamento in batch o a ciclo continuo

### RV

Ricomprensione  
meccanica  
del vapore



Realizzati per il trattamento di grandi portate

- minimo consumo energetico
- elevata efficienza

Capacità di trattamento delle acque reflue da 1 a 200 m<sup>3</sup>/giorno di distillato prodotto.

## MODELLI

m<sup>3</sup>/giorno

<b>F</b>	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
<b>R</b>	0.1	0.5	1	2				
<b>F</b>	20	40	60					
<b>R</b>	3	6	12					
<b>F</b>	10	15	25	40	60	120		
<b>N</b>	3	6						

## Settori di applicazione

---

Meccanico e Trattamenti superficiali (Automobilistico, Aviazione, Elettrodomestici, Arredamento)

---

Cura della persona (Farmaceutico, Cosmetico)

---

Chimico, Detergenti

---

Rifiuti (Discariche, Inceneritori, Centri di smaltimento)

---

Biogas e Biocarburanti

---

Fotovoltaico e Microelettronica

---

Alimentare & Bevande

---

Arti grafiche

---

Energia

---

Petrolchimico

---

Minerario e Metallurgico

---

Altri processi industriali (Tessile, Cartario, ecc.)

---



*Veolia Water Technologies Italia è concretamente impegnata nella riduzione dell'impatto ambientale della sua offerta tecnologica. Un'accurata analisi ha permesso di calcolare le emissioni di CO<sub>2</sub> delle nostre tecnologie.*

*Puoi richiedere un "Carbon Footprint Assessment" personalizzato su [www.evaled.com](http://www.evaled.com)*

## Service Optional **EVA life**

Il programma di service a pacchetti che offre soluzioni personalizzate.

**EVA Clean** Sistema di Lavaggio Automatico

---

**EVA Lab** Analisi

---

**EVA Time** Estensione di Garanzia

---

**EVA Link** Controllo Remoto

---

**EVA Heart** Manutenzione

---

**EVA Parts** Ricambi a magazzino

---

**EVA Maintenance** Pacchetto Manutenzione

---

**EVA Top** L'insieme dei servizi EVALife

---

## Materiali

---

Utilizzo di materiali adatti al trattamento dei reflui più aggressivi.

Veolia Water Technologies Italia, in collaborazione con i migliori centri di ricerca, seleziona i materiali più efficaci nella gestione dei liquidi chimicamente aggressivi. La resistenza alla corrosione è una delle caratteristiche portanti di ogni evaporatore Ehaled, fondamentale nei casi in cui si debbano trattare liquidi molto concentrati.

---

### Acciaio AISI 316

*Di struttura austenitica debolmente legata, non temperabile, amagnetico.*  
Il basso tenore di carbonio riduce il rischio di corrosione intergranulare ad alte temperature.

Utilizzi: liquidi alcalini, liquidi acidi (pH>5) con basso tenore di cloruri, emulsioni oleose, liquidi provenienti da stampa flessografica.

---

### Acciaio superduplex

*Di struttura mista austenitico-ferritica, magnetico.*  
L'elevato contenuto di cromo conferisce resistenza alla corrosione.

Utilizzi: liquidi acidi (pH>4) con rilevante tenore di cloruri e di metalli, liquidi provenienti da lavorazioni galvaniche, percolati di discarica.

---

### Lega nickel

*Acciaio ad alta versatilità.*  
Il bassissimo contenuto di carbonio assicura resistenza alla formazione dei carburi a bordo grano, nelle zone sottoposte a trattamento termico. Ha un'eccellente resistenza alla corrosione localizzata, sia in ambienti ossidanti che riducenti, anche ad elevate temperature.

Utilizzi: liquidi molto acidi (pH<3) con rilevante tenore di cloruri, di fluoruri e di metalli, liquidi provenienti da trattamenti di anodizzazione dei metalli, applicazioni speciali.

---

### Carburo di silicio (SiC) solo per la serie PC KT

*Materiale ceramico inerte verso tutti i tipi di sostanze aggressive.*  
Utilizzato spesso in abbinamento al materiale PTFE, un copolimero fluorurato con elevate caratteristiche di inerzia chimica, impiegato come rivestimento interno della camera di ebollizione.

Utilizzi : acque di decapaggio, acque da processi galvanici, in generale per il trattamento di reflui molto corrosivi.

---

---

# Resourcing the world

**Veolia Water Technologies Italia**  
**Divisione Solutions**

Via Pra' di Risi, 3 • 33080 Zoppola (PN) • Italia  
tel. 0434 516311 • fax 0434 516310

[info@evaled.com](mailto:info@evaled.com) • [www.evaled.com](http://www.evaled.com)