

evaled.com



EVALED®

Технологии Выпаривания

WATER TECHNOLOGIES

Технология

Выпарные аппараты EVALED

- это промышленные
установки, ускоряющие
естественный процесс
испарения.

Испарение – это естественный процесс, на котором основана экологически чистая технология обработки стоков. Во многих процессах очистки стоков, выпарка признаётся Наилучшей Доступной Технологией (НДТ).



EVALED является зарегистрированной торговой маркой. Все права защищены.

Для получения дополнительной информации посетите наш сайт www.evaled.com

Преимущества

Снижение расходов на утилизацию

Уменьшение объема стоков

Повторное использование воды в системе оборотного водоснабжения

Извлечение полезных компонентов, содержащихся в стоках

Высокая степень разделения и качество на выходе

Достижение нулевого сброса жидких стоков (ZLD)

Высокая автоматизация

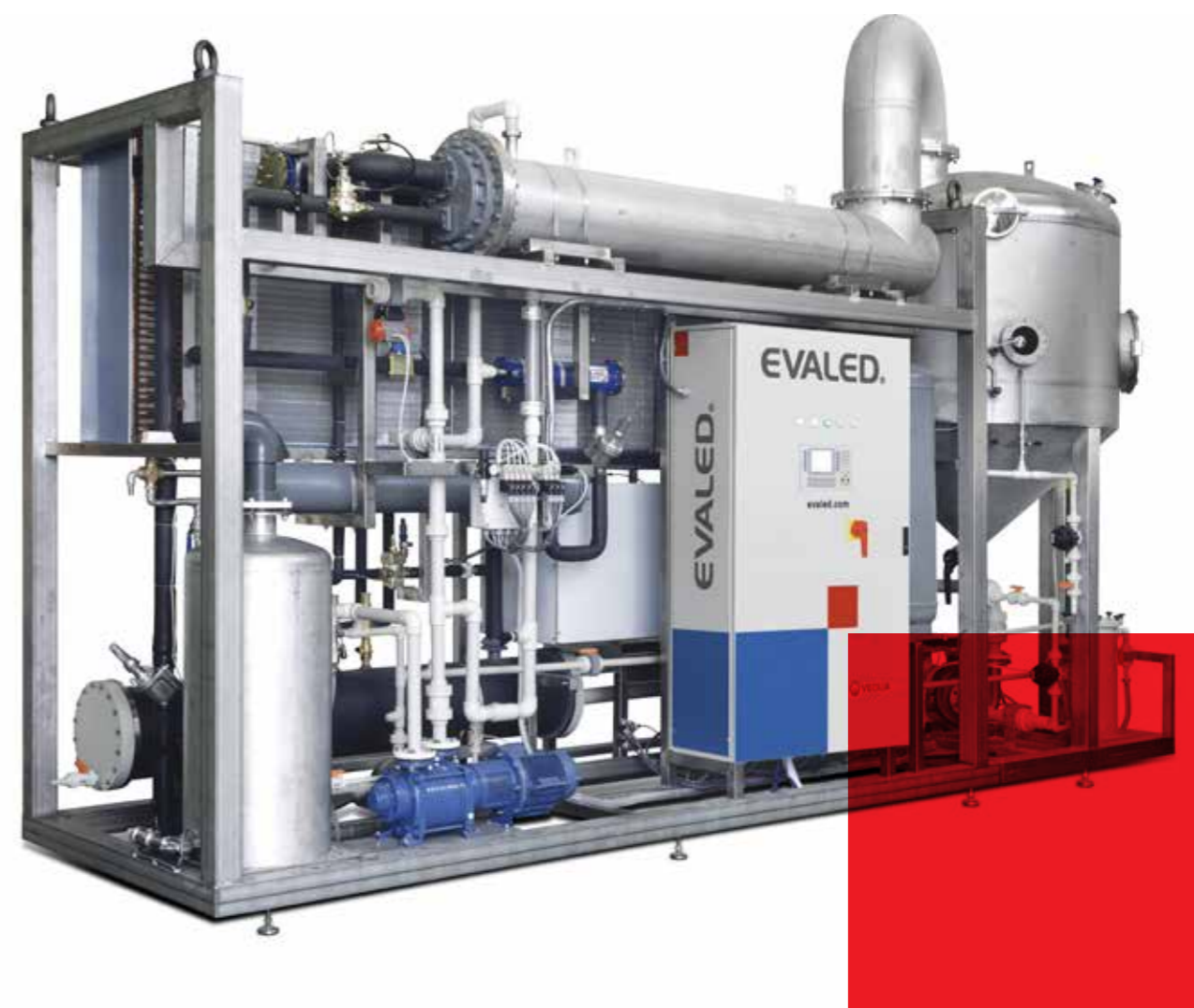
Пульт дистанционного управления

Сертификация Качества (ISO 9001/2008)

Оборудование под ключ (простота монтажа)

EVALED® Лидер в области технологии выпаривания с 1978 года

Эффективное решение для концентрирования и удаления солей, тяжелых металлов и других опасных соединений.



Надёжность, эффективность в уменьшении объёма сточных вод, высокое качество дистиллята, вторичное использование воды (нулевой сброс жидких стоков).

Три различные технологии выпаривания для максимального удовлетворения потребностей Заказчика при очистке стоков.

Производительность от 1 тонны до 200 тонн дистиллята в сутки.

ГРУППЫ

РС

Тепловой
насос



Технические особенности

- Пдача электропитания
- Работа с условиях вакуума
- Низкая температура кипения
- Рекуперация тепловой энергии
- Возможность работы с нестабильными продуктами
- Незначительное образование накипи и отложение осадка

АС

Горячая/
холодная
вода



- Идеальное решение для случаев, когда тепловая энергия и холодная вода доступны по низким ценам (когенерация)
- высокий уровень концентрации

RV

Механическая
рекомпрессия пара



- Пдача электропитания
- электричество
- низкое потребление энергии

МОДЕЛИ

тонн/сутки

F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
	R	0.1	0.5	1	2			
F	20	40	60					
R	3	6	12					
F	10	15	30	40	60	120		
N	3	6						
C	200							

Отрасли промышленности и области применения

Машиностроение и Металлообработка (Автомобилестроение, Авиастроение, Мебельная промышленность, Приборостроение)

Парфюмерно-косметическая промышленность (Фармацевтика и Производство косметики)

Химическая промышленность

Отходы

Биогаз и биотопливо

Фотоэлектрические системы и микроэлектроника

Пищевая промышленность и производство напитков

Графические работы, Печатная промышленность

Энергетика

Нефтегазовая промышленность

Горнодобывающая промышленность и металлургия

Предприятия других отраслей промышленности

Технические особенности

стандартизированное модульное
оборудование

полностью автоматизированы

низкое потребление энергии

низкий углеродный след

Технологии EVALED достигают
существенных снижений выбросов CO₂.
Тщательное проведение анализов
позволяют нам правильно рассчитать
количество выбросов CO₂ наших
установок. Свяжитесь с нами для
оценки выбросов оксида углерода.
www.evalled.com

Надёжность

Все выпарные аппараты
проходят приёмосдаточные
испытания изготовителя (FAT) на
воде перед отправкой.

EVA life

EVA Clean Автоматическая система
промывки

EVA Lab Проведение анализов

EVA Time Продление гарантии

EVA Link Дистанционное управление

EVA Heart Техническое обслуживание

Материалы

Использование
различных
конструкционных
материалов для
очистки стоков,
содержащих
агрессивные
компоненты

Veolia Italia, в сотрудничестве с признанными центрами по исследованию материалов, производит подбор оптимальных материалов, которые обеспечивают безопасную очистку агрессивных сред. Устойчивость к коррозии является главной отличительной особенностью всех выпарных аппаратов EVALED™, что особенно важно при обработке стоков с высоким содержанием загрязнений.

Аустенитная нержавеющая сталь AISI 316L

Слабосвязанная аустенитная структура, нетвердеющая, немагнитная. Благодаря низкому содержанию углерода в этом сплаве, снижается риск межкристаллитной коррозии при высоких температурах.

Применение: щелочные стоки, кислые стоки (pH>4) с низким содержанием хлоридов, масляные эмульсии, стоки от флексографии.

Нержавеющая сталь Superduplex

Аустенитно-ферритная структура, магнитная. Высокое содержание хрома придает исключительную стойкость к локализованной коррозии.

Применение: кислые стоки (pH>3) с высоким содержанием хлоридов и металлов, стоки гальванических производств, фильтрат с полигонов ТБО.

Никелевый сплав

Очень пластичная сталь с добавлением Cr-Ni- Mo. Низкое содержание углерода обеспечивает устойчивость к образованию карбидов на участках, подверженных колебаниям температур. Имеет очень высокую устойчивость к локализованной коррозии, как в окислительной, так и в восстановительной среде, даже при высоких температурах.

Применение: очень кислые стоки (pH>2) с высоким содержанием хлоридов, фторидов и металлов, стоки от процессов анодирования, установки особого назначения.

Карбид кремния (SiC)

Химически инертный материал, обладает устойчивостью практически ко всем агрессивным веществам, обычно сочетается с другими химически инертными материалами, например с ПТФЭ, фтористый сополимер, применяемый для покрытия внутренней поверхности камеры кипения.

Применение: стоки от травления, стоки гальванических производств, агрессивные стоки.

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Italia
Via Pra' di Risi, 3 • 33080 Zoppola (PN) • Italy
tel. +(39) 0434 516311 • fax +(39) 0434 516310

www.evaled.com