



EVALED®

Evaled®
Verdampfertechnologien



Technologie

Evaled Verdampferanlage sind industrielle Systeme, die den natürlichen Verdunstungsprozess beschleunigen.

Verdunstung ist nicht nur ein natürliches Phänomen, sondern auch eine saubere Trenntechnologie, die als "beste verfügbare Technik" in mehreren Abwasserbehandlungen eingesetzt wird.



Webvideo

Evaled ist ein eingetragenes Warenzeichen.
Alle Rechte vorbehalten.

Für weitere Informationen
besuchen Sie unsere Website
www.evaled.com

Benefits

Kostenreduktion bei der Entsorgung

Abwasserreduktion

Wasser-Recycling und Wiederverwendung

Wertvolle Komponenten Wiederherstellung

Hochwertiger Auslauf

Abwasserfreie Produktion

Hoher Automatisierungsgrad

Option für die Fernbedienung

Qualitätszertifikat (ISO 9001/2015)

Plug & Play (Schnellinstallation)

Eine effektive Lösung zum Konzentrieren und Entfernen von Salzen, Schwermetallen und einer Vielzahl von gefährlichen Komponenten.



KEYWORDS

Zuverlässigkeit, Wirksamkeit bei der Abwassermengenreduktion, hochwertiges Destillat, Wasserwiederverwendung (Abwasserfreie Produktion).

EVALED®

Drei verschiedene Verdunstungstechnologien, die an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind.

BAUREIHEN

PC

Wärmepumpen
Vakuumverdampfer



Spezifikation

- Stromeinspeisung
- Vakuumzustand
- Niedrige Siedetemperatur
- Rückgewinnung von wärmeempfindlichen Produkten
- Optimale Destillatqualität
- Niedrige Ablagerungen und Ausfällungen

AC

Heiss und Kaltwasser
Verdampfer
(KWK-Nutzung)



Ideal, wenn Abfall thermische Energie und kaltes Wasser vor Ort zur Verfügung stehen (KWK – Nutzung)

- Hohe Konzentrationsstufen

RV

mechanische
Brüdenverdichtung



- Stromeinspeisung
- Ideal um hohe Mengen an Abwasser zu behandeln
- Geringer Energieverbrauch

Abwasserbehandlung Leistungsbereich
Von 1 bis 200 m³/pro Tag.

TYP

m³/pro Tag

F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
	R	0.1	0.5	1	2			
F	20	40	60					
	R	3	6	12				
F	10	15	25	40	60	120		
	N	3	6					

Märkte und Anwendungen

Mechanische und Oberflächenbehandlungen (Automotive, Luftfahrt, Geräte, Möbel)

Gesundheitswesen (Pharmazeutische Kosmetik)

Chemikalien

Abfall (Verbrennung, Deponien, Sammler)

Biogas und Biotreibstoff

Photovoltaik und Mikroelektronik

Lebensmittel und Getränke

Grafik Design

Leistung

Öl & Gas

Bergbau und Rohstoffe

Andere industrielle Bearbeitung (Textil, Zellstoffe und Papier, usw.)

Spezifikationen

Standardisierte modulare Einheiten

Voll automatisiert

Geringer Energieverbrauch

Niedriger CO₂-Footprint

EVALED® hat es sich zur Aufgabe gemacht die CO₂ Emissionen seines technologischen Angebotes zu reduzieren. Durch sorgfältigen Analyse berechnen wir die CO₂ Emissionen von EVALED®.

*Bitte, kontaktieren Sie uns für eine individuelle Carbon Footprint Assessment.
www.evaled.com*

Zuverlässigkeitstest

Alle Verdampfer unterliegen einem Werksabnahme-Test (FAT, Factory Acceptance Test) mit Wasser vor dem Versand.

EVA life

EVA Clean Automatische Waschanlage

EVA Lab Analyse

EVA Time Garantieverlängerung

EVA Link Fernbedienung

EVA Heart Wartung

Materialien

Die ultimative
Fertigungsmaterialien,
um auch die aggressivsten
Abwässer zu behandeln.

Veolia hat mit renommierten Materialforschungszentren zusammengearbeitet, um die am besten geeigneten Materialien auszuwählen, um aggressive Flüssigkeiten sicher zu behandeln.

Korrosionsbeständigkeit ist ein starkes Merkmal von jedem Evaled Verdampfer, der für den Umgang mit extrem konzentrierten Flüssigkeiten wichtig ist.

Austenitischer Edelstahl

Austenitische, schwach gebundene Struktur, nicht härtend, nicht magnetisch.

Der geringe Prozentsatz an Kohlenstoff in dieser Legierung reduziert das Risiko der intergranular Korrosion bei hohen Temperaturen.

Verwendet bei: alkalischen Flüssigkeiten, sauren Flüssigkeiten (Ph > 4) mit einem geringen Prozentsatz an Chlorid, Öl-Emulsionen, Flüssigkeiten aus dem Flexodruck.

Super Duplex Edelstahl

Austenitisch-ferritische Struktur, magnetisch.

Der hohe Anteil an Chrom bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber lokalisierter Korrosion.

Verwendet: sauren Flüssigkeiten (Ph > 3) mit hohem Chlorid- und Metallgehalt, galvanischem Abwasser, Deponie-Sickerwasser.

Nickel- Legierung

Hohe Flexibilität bei Cr-Ni-Mo Stahl.

Der niedrige Kohlenstoffgehalt sorgt für Beständigkeit gegenüber der Bildung von Carbiden in Zonen, die einer thermischen Variation ausgesetzt sind. Es hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen lokalisierte Korrosion, sowohl bei der Oxidation und reduzierenden Umgebungen, auch bei hohen Temperaturen.

Verwendet bei: sehr sauren Flüssigkeiten (pH > 2) mit hohem Gehalt an Chloriden, Fluoriden und Metall, anodisierendem Abwasser, besonderen Anwendungen.

Siliziumkarbid (SiC) Nur PC Baureihen (KT Reihe)

Chemisch inertes Material beständig gegen fast alle aggressive Stoffe.

Es ist üblicherweise mit einem anderem chemisch inertem Material, PTFE, einem Fluorid-Copolymer, das zum beschichten der innenflächen der Siederkammer verwendet wird.

Verwendet bei: beizen Abwasser, Chromsäure erholung und aggressive Flüssigkeiten.

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Italia Solutions Division

Via Pra' di Risi, 3 • 33080 Zoppola (PN) • Italy
tel. +(39) 0434 516311 • fax +(39) 0434 516310

www.evaled.com